



TEXAMATIC 7045E

BESCHREIBUNG

TEXAMATIC 7045E ist ein Automatikgetriebeöl - ATF - mit hohem Qualitätsniveau für automatische Getriebe von Personenkraftwagen und Nutzfahrzeugen.

TEXAMATIC 7045E ist von GENERAL MOTORS gemäß der letztgültigen Spezifikation GM 6417-M jetzt DEXRON III- Spezifikation zugelassen und wird für Service und Nachfüllung der Automatikgetriebe aller GENERAL MOTORS Personenkraftwagen und kleinen Nutzfahrzeugen, wenn DEXRON III- ATF empfohlen ist, eingesetzt.

TEXAMATIC 7045E wird mit speziellen, hochausraffinierten Grundölen und ausgewogenen Zusätzen hergestellt und gewährleistet optimales Reibverhalten, minimales Ruckgleiten und weiches Schalten der automatischen Getriebe.

TEXAMATIC 7045E hat ausgezeichnetes Viskositäts- Temperaturverhalten und hervorragendes Kältefließvermögen, so dass optimale Schmierfilmfestigkeit bei allen Betriebstemperaturen gewährleistet ist. Die hohe Oxidations- und Temperaturbeständigkeit gewährleistet gleichbleibende Leistung während der gesamten langen Ölbetriebszeiten.

TEXAMATIC 7045E hat günstiges Schaumverhalten und gute Verträglichkeit mit allen verwendeten Dichtungsmaterialien und schützt das Innere der Getriebe gegen Korrosion.

Automatische Getriebe der FORD Fahrzeuge, für die Produkte gemäß der FORD Spezifikationen M2C 138-CJ, bzw. M2C 166-H und -MERCON - nicht jedoch MERCON V - vorgeschrieben sind, werden mit diesem Produkt sehr gut bedient.

TEXAMATIC 7045E wird auch für den Einsatz gemäß CATERPILLAR T 02 empfohlen.

TEXAMATIC 7045E kommt auch in Servolenkungen zum Einsatz.

Es erfüllt die Anforderungen gemäß ASTM D 2822 und wird als Mehrbereichs- Hydrauliköl für Anlagen mit Vickers-, Sunstand- und Denison- (HF-0) Pumpen in der Industrie, der Bauwirtschaft und in der Schifffahrt empfohlen.

QUALITÄTSSTANDARDS UND HERSTELLER-SPEZIFIKATIONEN

Hersteller- Zulassungen (1) beantragt

■ GENERAL MOTORS	■ ZF Lenksysteme
DEXRON III G – Zul. No. G-34 100	ZF-TE-ML 09 A und 09 B
■ DETROIT DIESEL ALLISON C 4-29483700	■ ZF Schmierstoffliste (1)
■ MAN Werknorm 339 Typ F	ZF-TE-ML 03 D
■ VOITH 55.6335.10 DIWA und Midimat	ZF-TE-ML 04 D
(bisher G 607)	ZF-TE-ML 14 D

Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturen und Ölwechselintervallen zu beachten.

TEXAMATIC 7045E

Richtwerte nach DIN 55 350 Teil 12

		Prüfmethoden/ Normen	
Code			40080
Farbe			rot
Dichte bei 15°C		kg/m³	DIN 51 757
			862
Kinematische Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
	bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104
			34,6
			7,6
Scheinbare Viskosität (Brookfield)	bei -20°C	mPa·s	ASTM D 2983
	bei -30°C	mPa·s	ASTM D 2983
	bei -40°C	mPa·s	ASTM D 2983
			1 100
			3 800
			17 500
Viskositätsindex			DIN ISO 2909
			198
Scherstabilität nach 20 Std.			CEC-L-45-T-93
Kinematische Viskosität	bei 100°C	mm ² /s	
			4,7
Flammpunkt o.T. (Clev.)		°C	DIN ISO 2592
			198
Pourpoint		°C	DIN ISO 3016
			-51
Korrosionswirkung auf Kupfer 3 Stunden bei 150°C		Korr.-Grad	DIN EN ISO 2160
			1 B
Schäumungseigenschaften	S 1	ml	ISO 6247
	S 2	ml	
	S 3	ml	
			0/0
			0/0
			0/0
Mechanische Prüfung in der FZG-Zahnrad-Verspannungs- Prüfmaschine, A/8,3/90			CEC-L-07-A-85 DIN 51 534, T2
Schadenskraftstufe			> 12

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die allgemeinen Regeln des Arbeitsschutzes zu beachten. Kennzeichnungspflicht nach Gefahrstoff-Verordnung vom 26. August 1986: nein. Weitere Informationen bitten wir dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

TEXACO SERVICE: Außendienstmitarbeiter, Chemiker und Ingenieure stehen jederzeit zur anwendungstechnischen Beratung zur Verfügung.